SCHADENSANALYTIK

Flüssigchromatografische Techniken



Dr. Jan-Hendrik Arndt Fraunhofer-Institut für Betriebsfestigkeit und Systemzuverlässigkeit LBF www.lbf.fraunhofer.de

Allgemeine Anwendungsmöglichkeiten flüssigchromatografischer Techniken in der Schadensanalytik

• Molekulare Charakterisierung von Kunststoffen \rightarrow Bestimmung von:

- Verteilung der Kettenlängen (= Molmassen)
- Verteilung der chemischen Zusammensetzung
- Erlaubt Rückschlüsse auf:
 - Schäden auf molekularer Ebene
 - Molekulare Ursachen makroskopischer Schäden









Kettenlängenverteilungen/Molmassenverteilungen

- Polymer = lange Molekülketten (je länger desto schwerer)
- Kettenlängenverteilung/Molmassenverteilung beeinflusst:
 - Thermische Eigenschaften (z.B. Schmelzpunkt)
 - Mechanische Eigenschaften (z.B. Festigkeit)
- Schadensanalytische Bedeutung:
 - Veränderungen durch Umwelteinflüsse







Chemische Zusammensetzung von Polymeren

Chemische Zusammensetzung = Zusammensetzung von Copolymeren

- Relativer Anteil der Comonomere (Verknüpfung zu Spektroskopie)
- Verteilung der Comonomere in einer Kette
- Verteilung der Comonomere zwischen den Ketten
- Schadensanalytische Bedeutung: primär Batchvariationen



Flüssigchromatografische Techniken - Überblick

- GPC: Bestimmung von Molmassenverteilungen
- HPLC: Bestimmung der Verteilung der chemischen Zusammensetzung
- 2D: Kopplung von GPC und HPLC \rightarrow Verknüpfung der Informationen zu Kettenlänge und chemischer Zusammensetzung



1: Autosampler 4: IR-Detektor 2: Ofen 3: Pumpen

5: UV-Detektor 6: ELS-Detektor



Funktionsweise der einzelnen Techniken - GPC



- Säule ist gefüllt mit porösen Partikeln
 - Poren ähnlich groß wie Polymermoleküle in Lösung
- Kleine Moleküle dringen in mehr Poren ein \rightarrow haben größeres Volumen zur Verfügung
- Große Moleküle verlassen Säule schneller als kleine \rightarrow Trennung



GPC-Ergebnisse - Molmassenverteilungen



Meist unimodale Verteilungen \rightarrow 1 Peak

Teils komplexere Verteilungen



Funktionsweise der einzelnen Techniken - HPLC



- Säule ist gefüllt mit porösen Partikeln
- Polymer adsorbiert auf dem Füllmaterial
- Adsorptionsstärke abhängig von der Zusammensetzung Polymer/LM
- Gezielte Veränderung der Lösungsmittelzusammensetzung (Gradient)
- Moleküle verlassen Säule abhängig von ihrer Zusammensetzung



HPLC-Ergebnisse



Häufig diskrete Peaks für einzelne Zusammensetzungen

Teils breitere Zusammensetzungsverteilungen





🗾 Fraunhofer

2D – Differenziertere Auswertung

Contour-Plots (besonders f
ür Laien) schwierig zu interpretieren

Unterschiede per se nicht quantifizierbar







Einschränkungen (und Lösungen)

Flüssigchromatografie \rightarrow Polymer muss gelöst werden

- Geeignete Lösungsmittel sind in der Regel bekannt
 - Abhängig vom Polymer \rightarrow ggF. spektroskopische Identifikation
- Unlösliche Füllstoffe stören
 - Abtrennung durch Filtration, teils Verwendung von Inlinefiltern
- Vernetzte Kunststoffe sind unlöslich
 - Degradation \rightarrow Fragmente \rightarrow Extraktion und Analyse





Kühler

Zusätzliche Optionen – Chemisch-sensitive Detektoren

- GPC-UV (Raum- und(!) Hochtemperatur)
 - Nachweis verschiedener funktioneller Gruppen, insbesondere Aromaten (Comonomere, Marker (Derivatisierung))



Untersuchung der Verteilung von Styrol in einem Ethylen-Styrol-Copolymer



Zusätzliche Optionen – Chemisch-sensitive Detektoren

GPC-IR6

Bandpassfilter f
ür CH₃, CH₂ und C=O





Zusätzliche Optionen – Chemisch-sensitive Detektoren

-0.03500

GPC-IR (Vollspektrum)

- Komplette IR-Spektren für verschiedene Molmassen
- Kopplung über Flusszelle







Zusätzliche Optionen – Fraktionierung + spektroskopische/ thermische Analyse

Präparative Fraktionierung

- Chromatografisch getrenntes Material wird isoliert
- Bis zu ~ 50 mg/Fraktion realistisch möglich
- Beliebige weitere Charakterisierung der Fraktionen (IR, NMR, DSC,...)



Fraktionator – Eigenbau Flexibel einsetzbar bei Temperaturen von ~ 25 - 200 °C



Abseits der klassischen Polymeranalye – Bestimmung der Additivierung

- Additive mittels GPC trennbar (voneinander und vom Polymer)
- Identifikation über Elutionszeit und Absorptionsspektrum



Zusammenfassung

- Viele Schäden sind auf molekularer Ebene nachweisbar
- Oft: Makroskopischer Schaden Mikroskopische (molekulare) Ursache
- Chromatografische Methoden erlauben einen detaillierten Blick auf molekulare Parameter
- Weitreichende Detektionsmöglichkeiten, vielfältige Optionen zur Methodenkopplung → Präzise Aufklärung von Batchunterschieden möglich

